



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPĐD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

## Hướng dẫn cài đặt đầu cân C602.

### I. Các phím chức năng :

- [setting] : vào chương trình cài đặt.
- [↑]: nút tăng chỉ số.
- [↓] : nút giảm chỉ số.
- [→] và [←] : nút dịch chuyển trái phải.
- [esc] : thoát chương trình.
- [input] : xác nhận cài đặt.
- Pass word : 319062.

### II. Các nhóm cài đặt :

- Đầu cân C602 có tất cả 5 nhóm cài đặt như sau :
- [set0] : cài đặt thông tin cơ bản.
- [set1] : cài đặt thông số chung.
- [set2] : cài đặt thông số điều khiển.
- [set3] : hiệu chuẩn cân.
- [set4] : cài đặt thông số hiệu chuẩn cân.

#### 1. [set0] : thông tin cơ bản.

**Khi [set1] ở mục 13-A cài đặt là 0-1**

Thông số	Màn hình hiển thị	Giải thích thông số	Ghi chú
1	[**.**.*] [date]	Thông số cài đặt ngày	Nếu như thông số thời gian và ngày không cần thay đổi, bạn bấm input để chuyển sang cài bước tiếp theo.
2	[**.**.*] [time]	Thông số cài đặt giờ	
3	[*****] [n A]	Số lần cộng dồn A: lựa chọn kiểu in 0: không in; 1 : in dữ liệu tổng; 2 : in tất cả dữ liệu bộ nhớ	Không cần sửa đổi thông tin này. Khi A lựa chọn là 1 hoặc 2. Bấm input để bắt đầu in, bấm stop để dừng in.
4	[*****] [A A]	Khối lượng cộng dồn A: lựa chọn kiểu in 0: không in; 1 : in dữ liệu tổng; 2 : in tất cả dữ liệu bộ nhớ	
5	[ A]	Xóa dữ liệu cộng dồn và bộ nhớ	



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

	[del ]	khối lượng. (0: không xóa; 1 : xóa)			
6	[ A] [light]	Độ sáng màn hình.			
7	[ AB] [display]	A- Màn hình hiển thị chính.			
		A	0	1	2
		Màn hình chính	Khối lượng	Mã nội bộ	Mã AD
		B- Màn hình phụ			
		B	0	1	2
Màn hình phụ	Tổng số lần	Tổng khối lượng	ngày	Giờ	

**Khi [set1] mục 13-A đặt là 2-3**

Thông số	Màn hình hiển thị	Giải thích thông số	Ghi chú
1	[**.**.*] [date]	Thông số cài đặt ngày	Nếu như thông số thời gian và ngày không cần thay đổi, bạn bấm input để chuyển sang cài bước tiếp theo.
2	[**.**.*] [time]	Thông số cài đặt giờ	
3	[*****] [n A]	Tổng số lần cộng dồn A: lựa chọn kiểu in 0: không in; 1 : in dữ liệu tổng; 2 : in tất cả dữ liệu bộ nhớ	Không cần sửa đổi thông tin này. Khi A lựa chọn là 1 hoặc 2. Bấm input để bắt đầu in, bấm stop để dừng in.
4	[*****] [A A]	Tổng khối lượng cộng dồn A: lựa chọn kiểu in 0: không in; 1 : in dữ liệu tổng; 2 : in tất cả dữ liệu bộ nhớ	
5	[*****] [n1 A]	Số lần cộng dồn kênh 1.	
6	[*****] [A1 A]	Khối lượng cộng dồn kênh 1	
7	[*****] [n2 A]	Số lần cộng dồn kênh 2.	
8	[*****]	Khối lượng cộng dồn kênh 2	



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPĐD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

	[A2 A]				
9	[*****] [nn A]	Số lần cộng dồn kênh n.			
10	[*****] [An A]	Khối lượng cộng dồn kênh n			
11	[ A] [del ]]	Xóa dữ liệu cộng dồn và bộ nhớ khối lượng. (0: không xóa; 1 : xóa)			
12	[ A] [light]	Độ sáng màn hình.			
13	[ AB] [display]	C- Màn hình hiển thị chính.			
		A	0	1	2
		Màn hình chính	Khối lượng	Mã nội bộ	Mã AD
		D- Màn hình phụ			
		B	0	1	2
Màn hình phụ	Tổng số lần	Tổng khối lượng	ngày	Giờ	

## 2. Set 1 : thông số truyền thông.

Thông số	Màn hình hiển thị	Giải thích thông số	Ghi chú
1	[ABCDEF] [COMM]	Lựa chọn phần cứng. A : cổng giao tiếp số 1 (0 : off ; 1 : on) B : cổng giao tiếp số 2 (0 : off ; 1 : on) C : cổng kết nối hiển thị phụ. (0 : off ; 1 : on) D : cổng kết nối máy in. (0 : off ; 1 : on) E : đầu ra analog (0 : off ; 1 : on) F : hiển thị dạng analog (0 : khối lượng thực ; 1 : khối lượng tổng.)	



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

2	[ABCD] [0 set]	Các thông số liên quan đến Zero. A : điểm Zero khi khởi động. (0 : off ; 1 : on) B : cài đặt dải Zero (0-5) C : Dải zero khi khởi động (0-5).							
		B,C	0	1	2	3	4	5	
		Max %	0	2	4	10	20	100	
		D : phạm vi theo dải điểm Zero							
		D	0	1	2	3	4	5	6
(e)	0	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4
3	[ABCD] [Fit]	Thông số lọc. A: Cài đặt mức lọc, (0 mức lọc thấp, 1 mức lọc cao) B : Tốc độ chuyển đổi AD (0-4). C : Lọc chuyển đổi AD (0-4) D : Độ ổn định (0-4).							
				0	1	2	3	4	
		D rate	25	50	60	100	200		
4	[ ** ] [Addr]	Địa chỉ giao tiếp cổng RS422/485(01-26)							
5	[ AB ] [baud]	Tốc độ truyền (0-7) A : cổng truyền 1 B : cổng truyền 2							
		A,B	0	1	2	3	4		
		BPS	600	1200	2400	4800	9600		
		A,B	5	6					
BPS	19.2k	57.6k							
6	[ AB ] [t Mode]	Chế độ kết nối. A : cổng truyền 1. B : cổng truyền 2.							
		A	0	1	2				
			Truyền liên tục mã AD	Truyền liên tục khối lượng	Giao diện máy in				
		B	0	1	2				
	Chế độ báo cáo	Truyền liên tục	Chế độ RS485						
7	[ A ] [Prn ]	Chế độ máy in (0-4).							
		A	0	1	2	3	4		
			No print	Máy in nhỏ	LT 800	Panasonic KX-p1121	Epson 1600k		
8	[ AB ] [PL]	A : Lựa chọn ngôn ngữ in. (0: english ; 1 : china)							



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

		B : chiều in. (0 : in không đảo ngược; 1 : in đảo ngược)	
9	[ AB] [Auto p]	A : tự động in. (0 : không in; 1 : tự động in) B : tự động lưu dữ liệu. (0 : không lưu; 1 : lưu khối lượng; 2 lưu thời gian và khối lượng)	
10	[*****] [Aout-W ]	Trọng lượng max tương ứng với đầu ra analog.	
11	[*****] [Aout-0 ]	Mã chuyển đổi (0-20000) tương ứng với điểm Zero đầu ra analog .	
12	[*****] [Aout-f ]	Mã chuyển đổi (10000-65535) tương ứng với điểm full đầu ra analog	
13	[ ABC] [Type ]	A : chế độ làm việc của đầu cân (0 : cân phụ gia; 1 : Cân trừ dần; 2 : tự kiểm soát mẻ; Kiểm soát mẻ bên ngoài.)	
14	[ A] [print?]	Có in các thông số cài đặt. (0 : no ; 1 : yes)	

### 3. Set2 : thông số điều khiển :

Khi 0 và 1 được lựa chọn trong mục 13 của set1 :

Thông số	Màn hình hiển thị	Giải thích thông số	Ghi chú
1	[ ABC] [Ctrl]	Thông số điều khiển cân mẻ. A: lựa chọn cách tự điều chỉnh. (0: không tự điều chỉnh; 1 : tự điều chỉnh) B : lựa chọn đầu ra báo lỗi. (0 : không báo lỗi, tiếp tục hoạt động 1 : chờ đợi để được sửa chữa) C : báo thiếu nguyên liệu đầu vào. (0 : không thông báo ; 1 : ra thông báo.)	
2	[*****] [Pt ]	Số chu kỳ:	Thiết lập số chu kỳ (0-65535) trong toàn bộ quá trình từ nhập đến xả.
3	[*****] [A1 ]	Mức cân nguyên liệu số 1	
4	[*****] [B1 ]	Mức cân nhanh	
5	[*****] [C1 ]	Mức cân chậm.	



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPĐD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

6	[*****] [D1 ]	Mức cân phụ	
7	[*****] [A 2]	Mức cân nguyên liệu 2	Nếu nguyên liệu 2 không cần thiết thì để Zero.
8	[*****] [B2 ]	Mức cân nhanh.	
9	[*****] [C2 ]	Mức cân chậm.	
6	[*****] [D2 ]	Mức cân phụ	
11	[*****] [0_Zone ]	Vùng Zero	1: giúp việc xả liệu tốt hơn. Khi hiển thị giá trị tổng nhỏ hơn vùng Zero.
12	[ ***] [t0 ]	Thời gian trễ lúc khởi động. (0.0-25.5s)	Tránh sai số do tác động của cân lúc khởi động.
13	[ ***] [t1 ]	Thời gian trễ cho lần cân nhanh.	Khi t1=0 thì chuyển từ cân nhanh sang cân chậm luôn.
14	[ ***] [t2 ]	Thời gian trễ cho lần cân chậm.	
15	[ ***] [t3 ]		
16	[ ***] [t4 ]		
17	[ ***] [t5 ]		
18	[ ***] [t6 ]	Thời gian trễ xả	
19	[ ***] [t7 ]	Thời gian trễ phản hồi.	
20	[ A] Print?	A: in các thông số cài đặt. (0 : no ; 1:yes)	



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

## Khi 2 và 3 được lựa chọn trong mục 13 của set1 :

Thông số	Màn hình hiển thị	Giải thích thông số	Ghi chú
1	[ ABC] [Ctrl]	Chế độ cân kiểm soát khối lượng. (0: không bắt ; 1 : bắt khối lượng)	
2	[*****] [A ]	Giới hạn trên của kênh 1. Nếu vùng Zero $X < A$ thì tín hiệu đầu ra hiển thị của kênh 1 ở t3	
3	[*****] [B ]	Giới hạn trên của kênh 2. Nếu $A < X < B$ thì tín hiệu đầu ra hiển thị của kênh 2 ở t3	
4	[*****] [C ]	Giới hạn trên của kênh 3. Nếu $B < X < C$ thì tín hiệu đầu ra hiển thị của kênh 3 ở t3	
5	[*****] [D ]	Giới hạn trên của kênh 4. Nếu $C < X < D$ thì tín hiệu đầu ra hiển thị của kênh 4 ở t3 Nếu $X > D$ thì tín hiệu đầu ra hiển thị của kênh 5 ở t3	
6	[*****] [0_Zone ]	Vùng Zero. 1. Sau khi gửi tín hiệu bắt khối lượng, nó sẽ không chấp nhận chu kỳ tiếp theo cho đến khi khối lượng bằng khối lượng chỉ định hoặc nhỏ hơn. 2. ở chế độ kiểm soát khối lượng dưới, nó sẽ không nhập t1 cho đến khi khối lượng bằng giá trị trên. 3. Nếu giá trị X nhỏ hơn vùng Zero đầu cân sẽ không xuất tín hiệu ra t3.	
7	[ ***] [t 0]	Thời gian trễ của chấp hành. Dưới chế độ kiểm soát bên ngoài. Khi nó được kích hoạt, dữ liệu tính toán được bắt đầu sau thời gian t0. Dưới chế độ tự kiểm soát, dữ liệu tính toán được bắt đầu sau khi t0 khi cân nặng ra khỏi zero Khu.	Nếu nguyên liệu 2 không cần thiết thì để Zero.
8	[ ***] [t 1]	Thời gian tính trọng lượng trung bình. Sau thời gian t0 các giá trị bắt đầu được tổng hợp, giá trị trung bình sẽ được tính trên thời gian t1.	
9	[ ***] [t 2]	Thời gian trễ cho tính toán.	
10	[ ***] [t 3]	Thời gian cho việc gửi tín hiệu.	
11	[ A] Print?	A: in các thông số cài đặt. (0 : no ; 1:yes)	





TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

### III. Cài đặt và hiệu chuẩn cân.

Trước khi cài đặt và hiệu chuẩn cân cần đưa công tắc Cal từ vị trí off sang on.  
Bấm nút [setting] sau đó bấm tăng lên mục set3 để vào cài đặt và hiệu chuẩn cân.

Thông số	Màn hình hiển thị	Giải thích thông số	Ghi chú
1	[ * ] [dc ]	Phần thập phân.(0-3)	Nhấn input sau khi lựa chọn.
2	[ * ] [e ]	Bước nhảy : (1/2/5/10/20/50)	Nhấn input sau khi lựa chọn.
3	[*****] [F ]	Mức tải max.	Nhấn input sau khi lựa chọn.
4	[ A ] [Cal 0]	A : lưu giá trị điểm 0 gốc. (0: nên xác định điểm 0 gốc 1: bỏ qua việc xác định điểm 0 gốc)	Chọn 0 thì thực hiện bước 5. Chọn 1 thì bỏ qua bước 5 thực hiện bước 6
5	[*****] [noload ]	Xác định điểm 0 gốc	Sau khi đèn stb sáng thì nhấn input
6	[*****] [Adload]	Cho tải chuẩn lên cân	Sau khi cho tải chuẩn lên cân, đèn stb sáng thì bấm input.
7	[*****] [load]	Nhập khối lượng tải chuẩn vào	Sau khi nhập xong khối lượng tải chuẩn thì bấm input.
8	[*****] [cal end]	Hiển thị lại khối lượng chuẩn trên cân.	Bấm input đến khi màn hình cân quay lại chế độ cân thông thường.