



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPĐD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

## Hướng dẫn cài đặt đầu cân C8.

### I. Các phím chức năng :

- [F1] : bấm đồng thời nút [F1] và [operation] để vào kiểm tra các thông số cài đặt.
- [operation]/stop : nút dừng khi đầu cân đang chạy ứng dụng điều khiển, hoặc thoát chương trình khi đang cài đặt thông số.
- [zero/setting] : nút xác lập điểm zero bằng tay và vào chương trình cài đặt.
- [Tare] : nút bấm trừ bì và tăng giảm giá trị trong chương trình cài đặt.
- [print/input] : nút bấm lệnh in và nút xác nhận các thông số cài đặt.

### II. Các nhóm cài đặt :

- Đầu cân C8 có tất cả 5 nhóm cài đặt như sau :
- [set0] : thông số yêu cầu.
- [set1] : cài đặt thông số chung.
- [set2] : cài đặt thông số điều khiển.
- [set3] : bản nghi nhớ in.

#### 1. [set0] : thông tin yêu cầu.

##### Chế độ cân không theo kiểm soát khối lượng.

Thông số	Màn hình hiển thị	Giải thích thông số	Ghi chú
1	[n ****]	Tần số tích lũy	
2	[a ****]	Trọng lượng tích lũy.	
3	[del ***]	Xóa dữ liệu tích lũy.	
4	[d*****]	Cài đặt ngày.	
5	[t*****]	Cài đặt giờ.	
6	[A****]	Vị trí điểm zero.	
7	[b****]	Hệ số hiệu chuẩn.	
8	[c****]	Hệ số phi tuyến thứ 1	
9	[d****]	Hệ số hiệu chuẩn 2.	
10	[e****]	Hệ số phi tuyến thứ 2.	
11	[f****]	Hệ số hiệu chuẩn 3	
12	[l****]	Hệ số phi tuyến thứ 3	
13	[h****]	Hệ số hiệu chuẩn 4	
14	[p****]	Hệ số phi tuyến thứ 4	
15	[t****]	Hệ số hiệu chuẩn thứ 5	
16	[r****]	Hệ số phi tuyến thứ 5	
17	[HP****]	Khôi phục lại thông số nhà máy. (0: không khôi phục; 1 : khôi phục)	
18	[pass****]		

##### Bảng 4-2 chế độ kiểm soát.

Thông số	Màn hình hiển thị	Giải thích thông số	Ghi chú
1	[n1 ****]	Tần số tích lũy cho kênh 1	
2	[a ****]	Trọng lượng tích lũy cho kênh 1	
3	[n2****]	Tần số tích lũy cho kênh 2	



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

4	[a ****]	Trọng lượng tích lũy cho kênh 2	
5	[n3 ****]	Tần số tích lũy cho kênh 3	
6	[a ****]	Trọng lượng tích lũy cho kênh 3	

## 2. Set 1 : thông số chung.

Thông số	Màn hình hiển thị	Giải thích thông số	Ghi chú																				
1	H[ABC]	Lựa chọn phần cứng. A: cổng giao tiếp. (0: không giao tiếp; 1 : cho giao tiếp) B cổng kết nối màn hình lớn. (0: không kết nối; 1 : cho kết nối) C cổng analog. (0: không kết nối; 1 : cho kết nối)																					
2	[n ABC]	Các thông số liên quan đến Zero. A : điểm Zero khi khởi động (0-5). B : cài đặt dải Zero bằng tay (0-5)																					
		<table border="1"> <tr> <td>A,B</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Max %</td> <td>0</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>100</td> </tr> </table>	A,B	0	1	2	3	4	5	Max %	0	2	4	10	20	100							
A,B	0	1	2	3	4	5																	
Max %	0	2	4	10	20	100																	
		C : phạm vi theo dõi điểm 0 (0-8).																					
		<table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>(e)</td> <td>0</td> <td>0.5</td> <td>1</td> <td>1.5</td> <td>2</td> <td>2.5</td> <td>3</td> <td>3.5</td> <td>4</td> </tr> </table>	D	0	1	2	3	4	5	6	7	8	(e)	0	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	
D	0	1	2	3	4	5	6	7	8														
(e)	0	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4														
3	[Flt *]	Thông số lọc.																					
		<table border="1"> <tr> <td></td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Cường độ lọc</td> <td>Yếu</td> <td>Tương đối yếu</td> <td>Trung bình</td> <td>Tương đối mạnh</td> <td>Mạnh</td> </tr> </table>		0	1	2	3	4	Cường độ lọc	Yếu	Tương đối yếu	Trung bình	Tương đối mạnh	Mạnh									
	0	1	2	3	4																		
Cường độ lọc	Yếu	Tương đối yếu	Trung bình	Tương đối mạnh	Mạnh																		
4	[ **] [Addr]	Địa chỉ giao tiếp cổng RS422/485(01-26)																					
5	[ AB] [baud]	Tốc độ truyền (0-4)																					
		<table border="1"> <tr> <td>A,B</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>BPS</td> <td>600</td> <td>1200</td> <td>2400</td> <td>4800</td> <td>9600</td> </tr> </table>	A,B	0	1	2	3	4	BPS	600	1200	2400	4800	9600									
A,B	0	1	2	3	4																		
BPS	600	1200	2400	4800	9600																		
6	[Tod *]	Chế độ kết nối. 0 : truyền theo lệnh. 1 : truyền liên tục 2 : truyền ra máy in.																					
7	[Atp ]	Tự động in tích lũy. 0 tự động cộng dồn. 1 tự động cộng dồn và cho phép in. 2 tự động cộng dồn và tự động in.																					
8	[unit *]	0 kg – 2 t 1 g - lb																					
9	[F *]	Đo giá trị max. 0 : đóng chế độ đo max. 1: mở chế độ đo max, tự động kích hoạt khi cân về trạng thái 0. 2 : mở chế độ đo max, bấm nút để hủy chế độ đang chạy.																					



TTIC CÔNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

10	[AL ***]	Khối lượng tương ứng với điểm 0 của đầu ra analog.	
11	[A ***]	Khối lượng tương ứng với điểm max của đầu ra analog.	
12	[PI ***]	Mã chuyển đổi tương ứng với điểm Zero đầu ra analog .	
13	[Ph ***]	Mã chuyển đổi tương ứng với điểm max đầu ra analog .	
14	[ A] [print?]	Có in các thông số cài đặt. (0 : no ; 1 : yes)	

### 3. Set2 : thông số điều khiển :

Thông số	Màn hình hiển thị	Giải thích thông số	Ghi chú
1	[CP *]	Chế độ điều khiển. 0: chế độ cân trộn 1 loại. 1 : chế độ cân trừ trạm trộn. 2 : chế độ cân trộn 2 loại 3 : chế độ cân kiểm soát khối lượng.	
2	[*****] [Pt ]	Số chu kỳ:	Thiết lập số chu kỳ (0-65535) trong toàn bộ quá trình từ nhập đến xả.

#### Chế độ 0 và 1.

3	[C ABCDE]	A : cân nhanh hoặc chậm. 0 : khi cân nhanh, chỉ cân nhanh mở. 1 : khi cân nhanh, cả cân nhanh và cân chậm cùng mở. B: tự động trừ bì trước khi cân. 0 : không tự động trừ bì. 1 : tự động trừ bì. C : lựa chọn tự sửa lỗi. 0 : không chọn. 1 : có chọn. D : dừng để sửa lỗi. 0 : không dừng và thực hiện chu kỳ tiếp theo. 1 : đợi sửa lỗi xong mới chạy tiếp. E :	
4	[ A *****]	Giá trị của mẻ.	
5	[ B*****]	Giá trị cân nhanh.	
6	[ C*****]	Giá trị cân chậm.	
7	[d *****]	Giá trị cân bù.	



TTIC CÔNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPĐD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

8	[ L*****]	Vùng điểm không.	
9	[ t0 ]	Thời gian trễ khi bắt đầu khởi động.	
11	[t1 ]	Thời gian trễ khi chuyển đổi từ cân nhanh sang cân chậm.	
12	[t2 ]	Thời gian trễ khi chuyển đổi từ cân chậm sang cân bù hoặc xả.	
13	[t3 ]		
14	[t4 ]		
15	[t5 ]	Thời gian trễ cho lần xả ở chế độ 0. Thời gian thời gian bắt đầu ở chế độ 1.	
16	[t6 ]	Thời gian trễ phản hồi.	
17	[ A] Print?	A: in các thông số cài đặt. (0 : no ; 1:yes)	

## Chế độ 2. Cân trộn 2 nguyên liệu.

Thông số	Màn hình hiển thị	Giải thích thông số	Ghi chú
3	[C ABCD]	A : tự động trừ bì trước khi cân. 0 : không tự động trừ bì. 1 : tự động trừ bì. B: lựa chọn tự sửa lỗi. 0 : không chọn. 1 : có chọn. C : dừng để sửa lỗi. 0 : không dừng và thực hiện chu kỳ tiếp theo. 1 : đợi sửa lỗi xong mới chạy tiếp. D : bù nguyên liệu. 0 : không bù ; 1 : có bù.	
4	[ A *****]	Giá trị định lượng nguyên liệu 1.	
5	[ B*****]	Giá trị cân nguyên liệu 1.	
6	[ C*****]	Giá trị cân bù nguyên liệu 1.	
7	[ P*****]	Giá trị định lượng nguyên liệu 2.	
8	[ D*****]	Giá trị cân nguyên liệu 2.	
9	[ T*****]	Giá trị cân bù nguyên liệu 2.	
8	[ L*****]	Vùng điểm không.	
9	[ t0 ]	Thời gian trễ khi bắt đầu khởi động.	
11	[t1 ]	Thời gian trễ khi hết nguyên liệu 1.	
12	[t2 ]	Thời gian trễ khi hết nguyên liệu 2.	
13	[t3 ]		
14	[t4 ]		
15	[t5 ]	Thời gian trễ cho lần xả.	
16	[t6 ]	Thời gian trễ phản hồi.	

### Chế độ kiểm soát khối lượng.

Thông	Màn hình	Giải thích thông số	Ghi chú
-------	----------	---------------------	---------



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

số	hiển thị		
3	[ Fode]	0: chế độ tự kiểm tra. 1: chế độ điều khiển bên ngoài. 2: chế độ giới hạn trên dưới.	
2	[H*****]	Cài đặt giới hạn trên.	
3	[L*****]	Cài đặt giới hạn dưới.	
4	[Lq****]	Vùng điểm 0.	
5	[t 0]	Thời gian trễ của chấp hành. Dưới chế độ kiểm soát bên ngoài. Khi nó được kích hoạt, dữ liệu tính toán được bắt đầu sau thời gian t0. Dưới chế độ tự kiểm soát, dữ liệu tính toán được bắt đầu sau khi t0 khi cân nặng ra khỏi zero Khu.	Nếu nguyên liệu 2 không cần thiết thì để Zero.
6	[t 1]	Thời gian tính trọng lượng trung bình. Sau thời gian t0 các giá trị bắt đầu được tổng hợp, giá trị trung bình sẽ được tính trên thời gian t1.	
7	[ ***] [t 2]	Thời gian trễ cho tính toán.	
8	[ ***] [t 3]	Thời gian cho việc gửi tín hiệu.	
9	[ A] Print?	A: in các thông số cài đặt. (0 : no ; 1:yes)	

### III. Cài đặt và hiệu chuẩn cân.

Trước khi cài đặt và hiệu chuẩn cân cần đưa công tắc Cal từ vị trí off sang on.

Bấm nút [F1] và [input] màn hình hiển thị -Cal- bấm [input] vào chương trình cài đặt.

Thông số	Màn hình hiển thị	Giải thích thông số	Ghi chú
1	[ *] [dc ]	Phần thập phân.(0-3)	Nhấn input sau khi lựa chọn.
2	[ *] [e ]	Bước nhảy : (1/2/5/10/20/50)	Nhấn input sau khi lựa chọn.
3	[*****] [F ]	Mức tải max.	Nhấn input sau khi lựa chọn.
4	[r 0]	A : lưu giá trị điểm 0 gốc. (0: nên xác định điểm 0 gốc 1: bỏ qua việc xác định điểm 0 gốc)	Chọn 0 thì thực hiện bước 5. Chọn 1 thì bỏ qua bước 5 thực hiện bước 6
5	[ *****] [noload ]	Xác định điểm 0 gốc	Sau khi đèn stb sáng thì nhấn input
6	[*****] [Adload]	Cho tải chuẩn lên cân	Sau khi cho tải chuẩn lên cân, đèn stb sáng thì bấm



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

# CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPĐD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội  
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

			input.
7	[*****] [load]	Nhập khối lượng tải chuẩn vào	Sau khi nhập xong khối lượng tải chuẩn thì bấm input.
8	[*****] [cal end]	Hiển thị lại khối lượng chuẩn trên cân.	Bấm input đến khi màn hình cân quay lại chế độ cân thông thường.

#### IV. Cài đặt mức cân chuẩn đóng ngắt:

B1: Bấm phím F1 màn hình hiển thị A 000000 (Nhập mức tải chuẩn muốn cân).

Nhập mức tải chuẩn bằng cách phím Tare để tăng số, phím zero để dịch chuyển chữ số.

B2. Sau khi nhập mức tải chuẩn muốn cân thì bấm phím input, màn hình hiển thị sang B 00000 (Nhập mức cân nhanh) hay sử dụng trong cân đóng bao. Mức cân nhanh đến khi giá trị bằng A-B. Nếu không sử dụng ta để B=0.

B3. Sau khi nhập xong mức cân nhanh ta bấm phím input, màn hình hiển thị sang C 000000 (Nhập mức cân chậm) hay sử dụng trong cân đóng bao. Mức cân chậm đến khi giá trị bằng A-C. Nếu không sử dụng ta để C=0.

B4. Sau khi nhập xong mức cân chậm ta bấm phím input, màn hình hiển thị sang D 000000. Giá trị bù rơi, tín hiệu ngắt sẽ trở lại đủ để khối lượng bù rơi.