



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

Hướng dẫn sử dụng cân treo điện tử OCS-SW6

I. một số điểm lưu ý trước khi sử dụng cân treo điện tử OCS-SW6

1. Mức tải max của cân được ghi trên thân cân và bộ chỉ thị cân. Không được cân vượt quá mức tải max mà cân quy định.
2. Cân cần được kiểm tra thường xuyên trước khi đưa vào hoạt động. Không nên hoạt động khi mốc, khuyên, dây cáp có dấu hiệu bị mòn quá nhiều.
3. Cân cần được tránh những va chạm và trời mưa.
4. Khi cân sử dụng bình thường thì tránh tháo antenna. Nếu có hỏng hóc cần liên hệ với nhà cung cấp, không được dùng antenna.
5. Nếu cân không sử dụng trong thời gian dài, cần tắt nguồn cân và bộ chỉ thị cân. Sạc pin 2 tháng 1 lần để đảm bảo tuổi thọ cho pin. Sạc đầy pin trước khi sử dụng cân.
6. Khi bộ chỉ thị hiển thị pin yếu hoặc bạn không thể bật cân. Cần sạc pin rồi mới khởi động lại cân.
7. Cần gồm 2 bộ sạc sử dụng cho cân treo. Một để sạc pin cân treo, một để sạc pin bộ chỉ thị. Xin vui lòng sử dụng đúng bộ sạc được cung cấp, không nên sử dụng bộ sạc khác tránh gây hư hỏng cho pin. Trong quá trình sạc bộ sạc thường hơi nóng 1 chút.
8. Khi có sự cố cần liên hệ với nhà cung cấp để được trợ giúp xử lý sự cố.
9. Khi cân không vượt quá khối lượng tải max của cân bộ chỉ thị sẽ báo quá tải.

II. Tổng quát về cân treo điện tử OCS-SW6

1. Chức năng của cân: cân hiển thị giá trị tải thực, tải tổng (tải thực + tải bì), ngày giờ. Ngoài ra còn có chức năng lưu trữ dữ liệu, thống kê, tìm kiếm, cảnh báo quá tải, cảnh báo quá tải, cảnh báo pin yếu và tự động tắt nguồn.
2. Các ký hiệu hiển thị :
 - + SN : 00000 mã phân loại theo hàng hóa.
 - + CN : 00 mã phân loại theo chủ hàng hóa.
 - + item : 000 tổng thời gian cân.
 - + A : tự động lưu vào bộ nhớ và in khi cân ổn định.
 - + Kg/Ton : đơn vị
 - + 02 : độ chia, vạch chia.
 - + G/N : giá trị tổng / giá trị thực.
 - + Stb : cân đang ở trạng thái ổn định.
3. Phím chức năng :
 - + SN : cài đặt mã phân loại theo hàng hóa.
 - + CN : cài đặt mã phân loại theo chủ hàng hóa.
 - + search : tìm kiếm
 - + 1/clear : số 1 hoặc chức năng xóa.
 - + 2/time : số 2 hoặc chức năng cài đặt giờ.
 - + 3/date : số 3 hoặc chức năng cài đặt ngày.
 - + 4/LF : số 4 hoặc chức năng cuộn dây in.
 - + 5/auto : số 5 hoặc chức năng tự động.
 - + 6/stat : số 6 hoặc chức năng thống kê.
 - + 7/F1 : số 7 hoặc chức năng F1.
 - + 8/G/Net : số 8 hoặc chức năng chuyển đổi hiển thị giá trị tổng hoặc giá trị thực.
 - + 9/R.P : số 9 hoặc chức năng gọi lại giá trị cộng dồn.
 - + 0/F2 : số 0 hoặc chức năng F2.
 - + pretare : cài đặt giá trị bì trước.



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

- + : thông số cài đặt hoặc trở lại.
- + enter : xác nhận thiết lập.
- + save/print : lưu dữ liệu cân vào bộ nhớ và in.
- + tare : trừ bì.
- + zero : xác lập điểm không.
- + on : bật nguồn khởi động cân.
- + off : tắt nguồn cân.

III. Thông số cài đặt.

1. Cài đặt thông số in.

Nhấn nút c. Màn hình hiển thị cửa sổ.

Settings	ver 2.30
1. Print	2. system
3. zero	4. Defaut
5. fliter	6. others

Nhấn nút 1/clear để chọn cài đặt thông số in.

Save and print settings	
1 based on SN & CN	4 print sig <input type="checkbox"/>
2 not based on SN &CN	5 stat list <input type="checkbox"/>
3 auto save & print	6 print <input type="checkbox"/>

1.1. Giải thích khái niệm :

- Base on SN & CN : khi chọn mục này thì trong form in sẽ có dòng dữ liệu của số mã hóa hàng hóa và chủ hàng hóa.
- Not base on SN & CN : khi chọn mục này thì trong form in sẽ không có dòng dữ liệu của số mã hóa hàng hóa và chủ hàng hóa.
- Auto save & print :
Nếu chọn mục này thì bộ chỉ thị sẽ tự động lưu dữ liệu vào bộ nhớ và in giá trị cân khi cân đạt trạng thái ổn định.
- Print sig :
Khi chọn mục này thì máy in sẽ in ra dữ liệu cân trên với những thông tin ngày tháng, giờ mã SN và CN nếu có, Khối lượng cân dạng tổng hoặc thực.
- Stat list : Khi chọn mục này máy in sẽ in ra dữ liệu dạng thông kê với 1 dòng gồm các thông tin sau. Số thứ tự cân, thời gian cân, khối lượng cân. Khi chúng ta cần thống kê sẽ in ra tổng số lần cân với khối lượng tổng của số lần cân đó.

1.2. Base on SN & CN parameter setting

- Trong cửa sổ cài đặt thông số lưu và in. Ta nhấn phim 1/clear để vào mục base on SN & CN

Base on SN & CN setting	
1 save & print	<input type="checkbox"/>
2 save ! print	<input type="checkbox"/>

- Save & print:
Khi chọn mục này, cân ở trạng thái ổn định và nhấn phím save/print thì cân sẽ in ra dữ liệu cân và lưu dữ liệu cân theo mã SN và CN.
Form



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

Sn time weight

001 9:12 1000

- Save ! print :

Khi chọn mục này, cân ở trạng thái ổn định và nhấn phím save/print thì cân sẽ không in và chỉ lưu dữ liệu cân theo mã SN và CN vào bộ nhớ. Muốn in lại dữ liệu cân thì vào mục thống kê in để in.

Chú ý : save&print và save!print chỉ được chọn 1 trong 2. Sau khi chọn ta nhấn enter để xác nhận.

1.3. Not base on SN & CN

Trong cửa sổ cài đặt thông số in và lưu ta nhấn phím 2/time

Not base on SN & CN	
1 save & print	<input type="checkbox"/>
2 save ! print	<input type="checkbox"/>

- Save & print : nếu chọn mục này thì khi ổn định nhấn phím save/print cân sẽ in ra dòng dữ liệu cân và sẽ lưu dữ liệu cân vào SN và CN như 1 bộ nhớ trống.
- Save ! print : nếu chọn mục này thì khi ổn định nhấn phím save/print cân sẽ không in dữ liệu cân và lưu dữ liệu cân vào SN và CN như 1 bộ nhớ trống.

2. Cài đặt điểm zero.

Trong cửa sổ cài đặt

Settings ver 2.30	
1. Print	2. system
3. zero	4. Defaut
5. fliter	6. others

Nhấn phím 3/date

Zero settings	
1 power on zero	20% FS
2 manually zero	4% FS
Press [search] to select values	

2.1. Power on zero range sitting

Đây là thông số cài đặt dải xác lập điểm không cho cân khi khởi động. Nhấn phím 1/clear để chọn các con số cho dải xác lập điểm không từ 4-10-20-40-100 % mức tải max.

Mặc định theo nhà sản xuất là 20%

2.2. Zero range setting manually

Đây là thông số cài đặt dải xác lập điểm không thủ công. Nhấn phím 2/time chọn số cho dải xác lập điểm không từ 4-10-20-40-100 % mức tải max.

Mặc định của nhà máy là 4%.

3. Fliter setting

Trong cửa sổ cài đặt nhấn phím 5/auto để vào mục cài đặt bộ lọc. Ta có thể chọn từ số 0-7. Nếu chọn từ 0-1 dữ liệu cân được chuyển đổi nhanh. Nên sử dụng trong môi trường ít dao động.

Nếu chọn 6-7 dữ liệu cân chuyển đổi chậm hơn. Nên sử dụng trong môi trường có dao động lớn.



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

Mặc định của nhà máy là chọn số 4.

4. Other setting:

Trong cửa sổ cài đặt nhấn phím 6/stat.

Other settings

1 default	4 lower limi 50%
2 battery	5 precis
3 separates : 06	

4.1. default

4.2. battery voltage search

Nhấn phím 2/time để xem thông số điện áp của pin.

4.3. separates

Nhấn phím 3/date để tạo khoảng cách giấy in. Mặc định của nhà máy là 06.

4.4. lower limi : giới hạn thấp nhất.

4.5. precision setting: độ chính xác

Nhấn phím 5/auto lựa chọn behind hoặc changto sau đó nhấn enter để xác nhận. khi chọn mục này khi đang cân nhấn phím 0/f2 đơn vị vạch chia sẽ được thay đổi theo vòng tròn.

IV. dự liệu cân

1. Thống kê và in.

1.1. Nhập SN như thế nào

- Ta nhấn nút SN sau đó nhập số vào và chỉ giới hạn nhập được 5 số. Nhấn enter để xác nhận.

- Sau khi nhập xong số này và nhấn phím save/print dữ liệu sẽ được lưu theo số này.

1.2. Nhập CN như thế nào

- Ta nhấn nút Cn sau đó nhập số vào và chỉ giới hạn được 2 số. Nhấn enter để xác nhận.

- Sau khi nhập xong số này và nhấn phím save/print dữ liệu sẽ được lưu theo số này.

Chú ý : SN và CN được sử dụng giống như số lần.

1.3. First statistic & print format

Trong mục cài đặt lưu và in. Nếu ta chọn save & print. Nhấn save/print khi cân ổn định, nó sẽ in tin hiệu cân theo danh sách sau

Date: 2004-01-01

SN:00001

CN:01

Total:4000kg

Time:0004

Nếu ta nhấn tiếp 6/stat nó sẽ in tổng số lần cân

SN	time	weight
004	9:12	1000
003	9:05	1000



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

002 8:50 1000

001 8:30 1000

1.4. Second statistic & print format

Trong mục cài đặt lưu và in. Nếu ta chọn save!print.

Khi nhấn save/print thì chỉ lưu dữ liệu cân vào bộ nhớ mà không in.

Nếu ta cần in thì nhấn 6/stat

Sn 12345 cn 12 item 005

1 acco sn

2 acco cn

3 acco date

Ta chọn mục cần in rồi nhấn enter để xác nhận. nó sẽ in tổng số lần cân theo mục chọn.

2. Search

Nếu ta muốn tìm theo SN và CN thì nhập SN và Cn trước sau đó nhấn phím search

Sn 12345 cn 12 item 005

1 acco sn

2 acco cn

3 acco date

Sau đó chọn mục cần tìm. Rồi nhấn enter để xác nhận. màn hình sẽ hiển thị tổng số lần cân và các mã cân.

3. Clear

Khi bộ nhớ đầy ta cần phải xóa các dữ liệu cân trước.

Ta có thể xóa 1 hay 1 vài dữ liệu cân hoặc xóa toàn bộ.

V. Quy trình hoạt động của cân

1. Khởi động và tắt cân

- Lắp đặt antennas và pin cho cân rồi mới khởi động cân.
- Lắp đặt antennas cho bộ chỉ thị rồi mới khởi động bộ chỉ thị.
- Khi tắt thì cần tắt cân trước rồi mới tắt bộ chỉ thị.
- Cân sẽ tự động tắt sau 1 giờ không hoạt động. Muốn sử dụng lại cần bật lại nút khởi động trên cân.
- Bộ chỉ thị sẽ tự động tắt sau 30 phút không có tín hiệu gửi về.
- Bộ chỉ thị sẽ tự động tắt sau 30 phút khi không hoạt động.

2. Sạc pin.

2.1. Khi bộ chỉ thị báo 3 vạch pin hết chúng ta cần phải sạc cho bộ chỉ thị ngay. Nó sẽ tự động tắt sau 1 phút để đảm bảo tuổi thọ cho pin.

Khi trên màn hình hiển thị low battery có nghĩa là pin trên cân treo sắp hết, cần phải sạc pin cho cân treo. Nó sẽ tự động tắt nguồn sau 30 phút.

2.2. Bộ sạc có 3 trạng thái.

Khi kết nối với nguồn điện 220v đèn báo sẽ báo màu xanh. Khi sạc thì đèn chuyển sang màu đỏ. Sau khi sạc xong đèn lại chuyển sang màu xanh.

Chú ý : nhà cung cấp khuyến cáo sạc từ 5-7 tiếng. nếu sạc xong dòng điện vào pin là nhỏ nhất, bạn nên tháo sạc ra.

VI. Sử dụng và bảo trì máy in

1. Bảo trì :

- Khi đang in, đừng rút hay xé giấy sẽ làm hỏng máy in.



TTIC CÙNG BẠN PHÁT TRIỂN

CÂN ĐIỆN TỬ TTIC

Hotline: 0977.874.985

VPDD: Số BT 02 - 9, Khu Biệt Thự Viglacera, Đại Mỗ, Nam Từ Liêm, Hà Nội
Web: candientuttic.com - Email: candientuttic@gmail.com

- Khi đầu cân đang được bật. máy in sẽ tự động tắt để tiết kiệm nguồn điện, và đèn tắt. nếu cần in, nó sẽ tự động bật trở lại và nếu không in trong vòng 3 phút nó sẽ tự động tắt trở lại.
 - Khi máy in đang tắt nguồn, nhấn phím 4/L.F nó sẽ bật nguồn máy in và giấy sẽ được cuộn ra 1 dòng.
- 2. Thay giấy máy in như thế nào.**
- Bật đầu cân lên, nhấn phím 4/LF bật nguồn máy in.
 - Mở hộp máy in, nhấn phím SEL trong máy in để tắt nguồn máy in. sau đó nhấn 4/LF lần hai để kéo giấy ra ngoài. Đừng kéo giấy ra sẽ làm hỏng máy in.
 - Lấy trục quay ra. Cho cuộn giấy mới vào. Và cho trục vào trở lại. đảm bảo rằng giấy có thể cuộn lên dễ dàng.

VII. Một số lỗi thường gặp.

- Màn hình không hiển thị khi bật nguồn: kiểm tra pin yếu hay bị hỏng, nút khởi động bị hỏng hay đầu cân bị hỏng.
- Không sạc được. Bộ sạc bị hỏng hay pin bị hỏng.
- Đèn báo sạc không sáng. Cắm bộ sạc chưa tiếp xúc tốt hoặc bộ sạc bị hỏng.
- Không thay đổi số cân khi thay đổi tải trên cân. Bộ chỉ thị hỏng hoặc cảm biến tải bị hỏng. dây cáp cảm biến tải bị hỏng.
- Hiển thị số không ổn định. Pin yếu hoặc môi trường sử dụng rung lắc
- Không hiển thị giá trị 0 khi không tải. đợi 1 phút sau đó bật đầu cân trở lại. cân đặt trên mặt đất quá lâu.
- Lệnh số quá lớn. do không đạt điểm 0 trước khi treo tải. hoặc cân đã qua sử dụng 1 năm.
- Không có tín hiệu gửi về đầu cân. Antenna chưa kết nối hoặc hết nguồn trên thân cân.