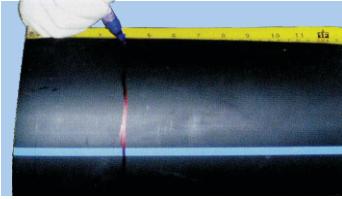


SỬ DỤNG HÀN ĐIỆN NỐI ỐNG - *ELECTRO FUSION JOINT*

Các bước sử dụng máy hàn điện cực - *Step: use electro fusion welding machine*

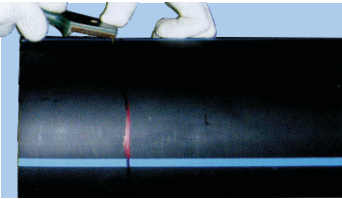


1. Vệ sinh và đánh dấu

Lau sạch mối nối, đánh dấu độ sâu mối hàn

1. *Clean and mark*

Clean up the connection part, mark the inserting depth.

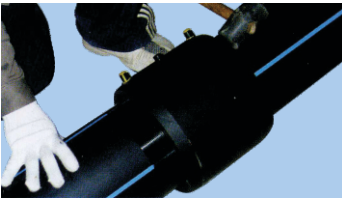


2. Cạo

Cạo và đánh bóng bề mặt mối nối

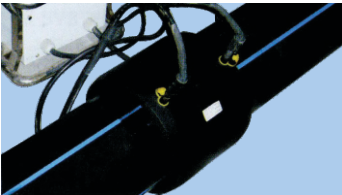
2. *Scrape*

Scrape and polish the joint surface



3. Sắp xếp các phụ kiện vào ống

3. *Align and restrain the fittings to the pipes*

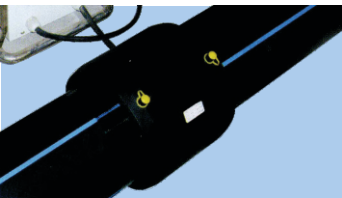


4. Cắm các điện cực vào

Cắm các điện cực máy hàn vào các cực trên phụ kiện, phần nối sẽ bị nóng chảy. Ngắt điện khi thấy nhựa chảy qua lỗ quan sát

4. *Apply electric current*

Apply the electric current to the fittings, the joining parts will be heated and melted, turn off the current when there is flowing in the observation hole.



5. Làm nguội

Phải cố định mối nối khi làm nguội

5. *Cool*

Cool without movement or pressure.

Ghi chú: Khi nối ống, điện áp và thời gian hàn phải tuân thủ theo thông số kỹ thuật của nhà sản xuất máy hàn cung cấp.

Note: While connecting, the heating voltage and time should comply with manufacture's technical stipulations of Electro Fusion Welding Machine.